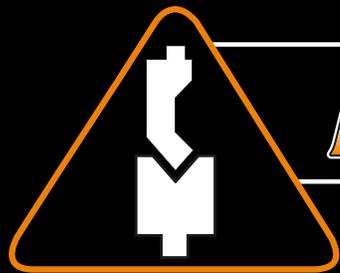
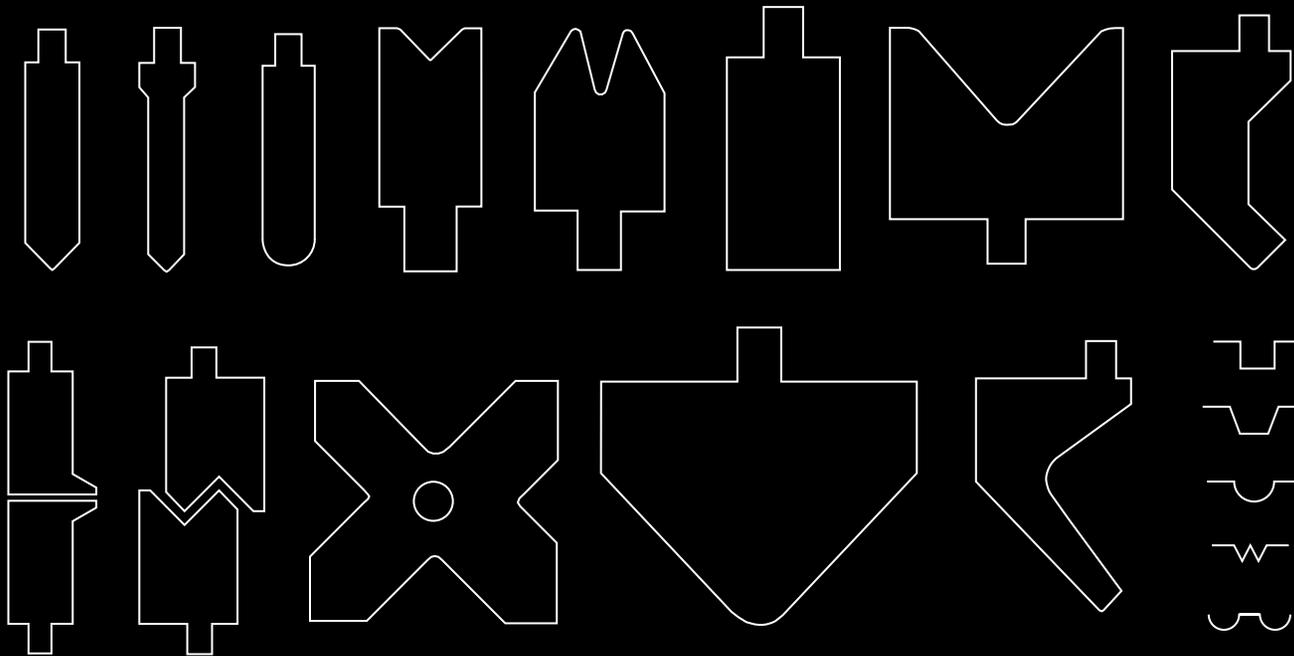


# CATÁLOGO DE PRODUCTOS



**FRISACV** S. DE R. L. DE C. V.

[www.frisacv.com.mx](http://www.frisacv.com.mx)

# Índice de Productos

	<b>Portadados</b> Portadados universal y plano.	<b>4</b>
	<b>Dados de Doblez</b> Dados para doblez de 30° y 90° Macho y Hembra respectivamente.	<b>8</b>
	<b>Dados Cuello de Ganso</b> Dados para dobleces a 90° tipo cuello de ganso.	<b>18</b>
	<b>Dados de Planchado y Escuadra</b> Dados para pasar escuadra y planchar.	<b>21</b>
	<b>Dados para Planchado</b> Dados para planchado o cierre de abertura.	<b>23</b>
	<b>Dados para Bayoneta</b> Dados para bayoneta y doblez de un solo golpe.	<b>25</b>
	<b>Dados de 3 y 4 aberturas</b> Dados con diferentes aberturas para crear variados dobleces.	<b>27</b>
	<b>Dados de Diseño Especial</b> Dados basados en sus necesidades.	<b>29</b>
	<b>Servicios Adicionales</b> Nuestros servicios adicionales de Rectificado, Fresado y Cepillado.	<b>31</b>

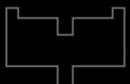
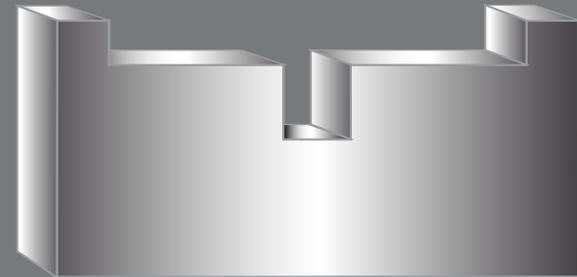
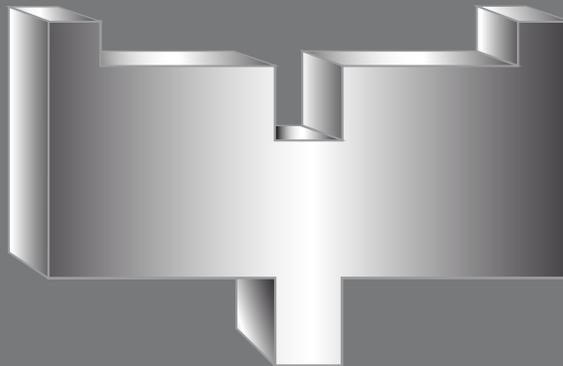
# Introducción

Somos fabricantes en México especialistas de toda la línea de Dados para Dobleces, Estándar y de Diseño Especial para las diferentes marcas de prensa y dobladoras para lámina (Press Brake). Con más de 40 años de experiencia en el mercado nacional e internacional, contamos con un promedio de 15 cepillos de mesa de diferentes longitudes y capacidades para indistintos tipos de maquinados, con una excelente precisión. La meta principal de FRISA es, sin lugar a dudas, poder satisfacer sus necesidades. Somos un equipo competente y eficaz, con amplios conocimientos técnicos; además de una amplia gama de productos de alta calidad a unos precios muy competitivos. Lo respaldamos con un equipo que se caracteriza por su trato cordial y espíritu de servicio. Nos encantará mostrarle todas las posibilidades y opciones que tenemos a su disposición; estamos convencidos de que con nosotros sus necesidades serán satisfechas. Nuestra misión es dar servicio a la Industria Metal-Mecánica, brindando la mejor calidad y tiempo de entrega en nuestros productos y servicios, cubrir las necesidades de nuestros clientes y brindarles la mejor atención y trato. Garantizar la durabilidad, respaldo, material, calidad y precio de nuestros productos y servicios, que incluyen la fabricación de mobiliario, así como el afilado de cuchillas y rectificado de dados y superficies planas. Brindar la mejor calidad de vida a todas y cada una de las personas que forman parte de FRISA. Nuestra visión es ser el proveedor preferente y confiable de toda la industria del ramo Metal-Mecánico y en manufactura de piezas en aluminio, una empresa líder en la fabricación de Dados para Dobleces de Lámina, fabricación de estructuras en aluminio y ser el principal soporte técnico de todo el ramo de la transformación de la lámina y de la industria Metal-Mecánica en general. Somos una empresa emprendedora con miras a la exportación de sus propios productos.

# Portadados

## Portadados Universal

Los portadados universales FRISA, cuentan con diferentes tipos de medidas y espesor. Su flexibilidad, seguridad y desempeño son un sello distintivo de FRISA. Estas cualidades están contenidas en un diseño compacto, lo que permite un soporte único para los dados de doblez FRISA. Nuestros portadados están hechos de materiales resistentes de larga duración, además proporcionan una excelente precisión. Estos portadados, pueden llevar espiga o no.

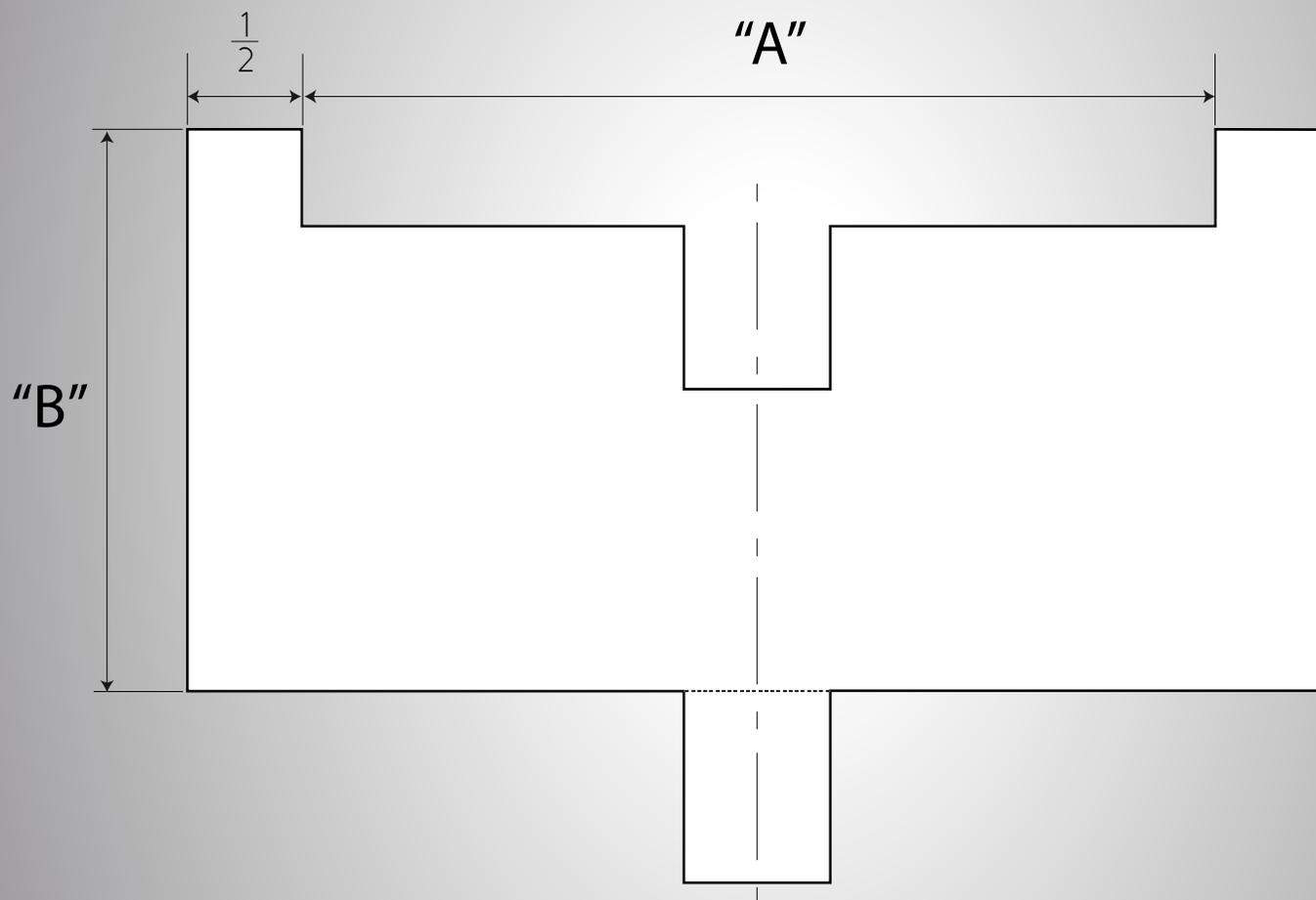


# Portadados Universal



Mod: UDH

UNIVERSAL



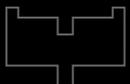
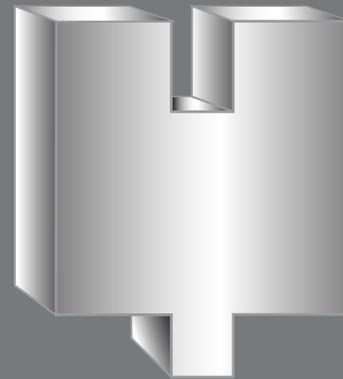
MODELO	A	B
UDH 1	2 1/4	3 1/2
UDH 2	2 1/4	5
UDH 3	2 3/4	3 1/2
UDH 4	2 3/4	5
UDH 5	3 1/4	3 1/2
UDH 6	3 1/4	5
UDH 7	3 3/4	3 1/2
UDH 8	3 3/4	5
UDH 9	4 1/4	3 1/2
UDH 10	4 1/4	5
UDH 11	4 3/4	3 1/2
UDH 12	4 3/4	5
UDH 13	5 1/4	3 1/2
UDH 14	5 1/4	5
UDH 15	5 3/4	3 1/2
UDH 16	5 3/4	5
UDH 17	6 3/4	3 1/2
UDH 18	7 3/4	5
UDH 19	10	3 1/2
UDH 20	12	5



# Portadados

## Portadados Plano

Los portadados planos FRISA, permiten tener un mayor control sobre los dados de doblez ya que su cuerpo permite una sujeción perfecta con el dado, haciendo esto que exista una precisión única a la hora de realizar el doblado. Estas cualidades están contenidas en un diseño compacto, lo que permite un soporte único para sus dados de dobles.

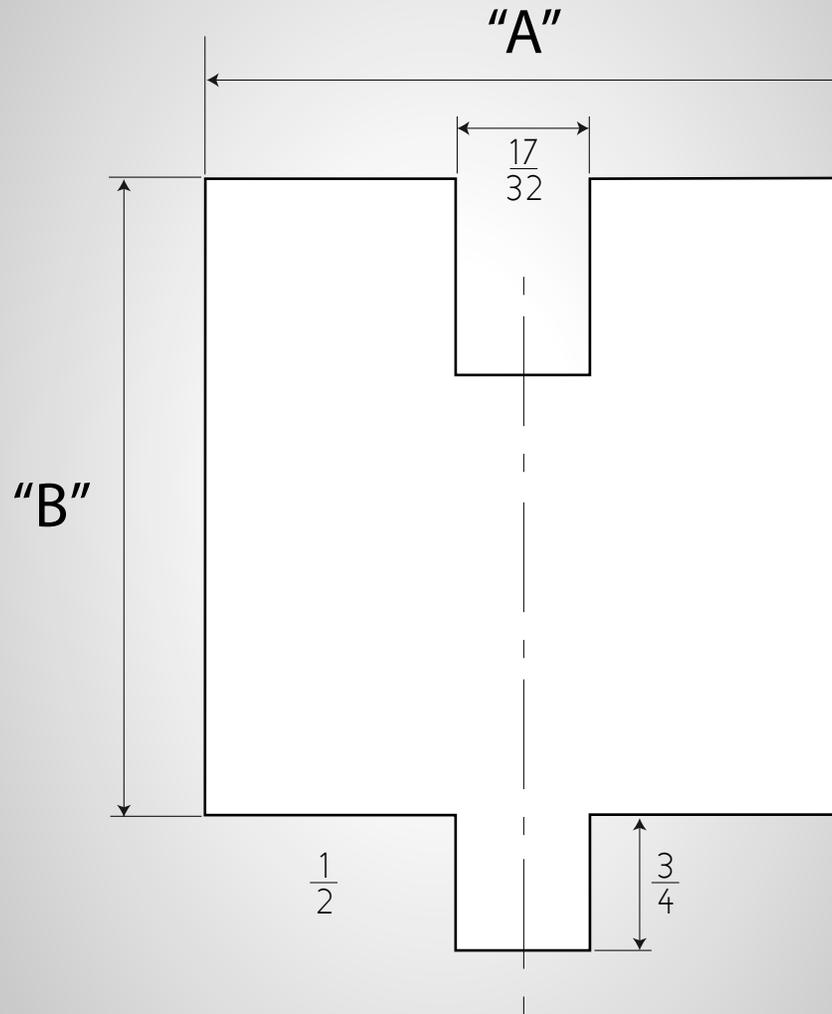


# Portadados Plano



Mod: FDTH

PLANO



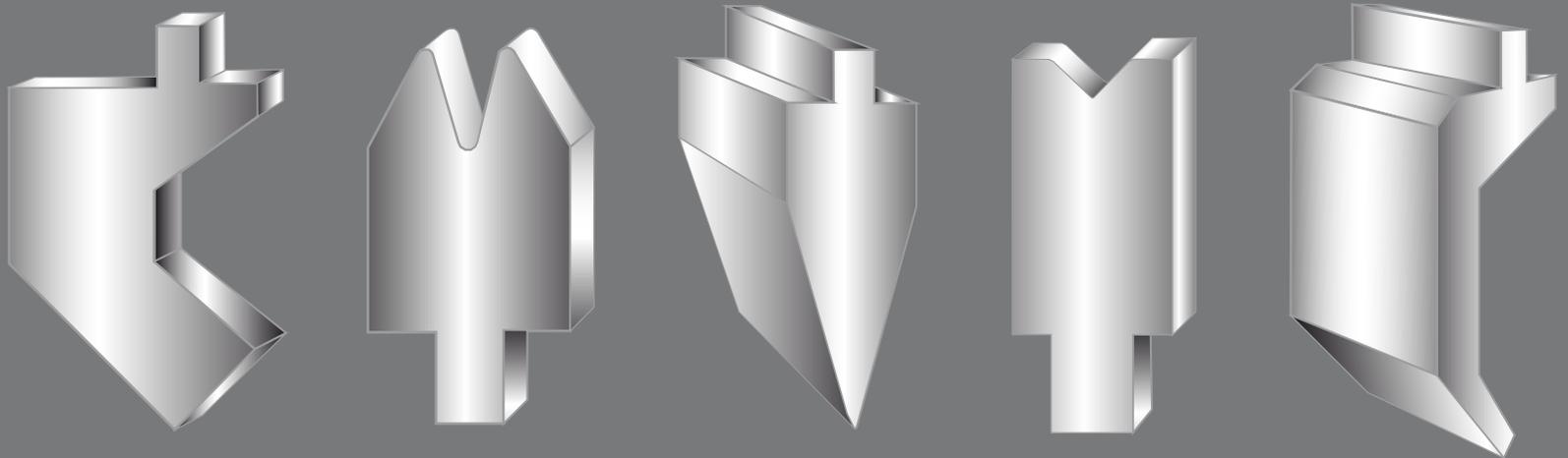
MODELO	A	B
FDTH1	2	1 1/2
FDTH 2	2	2
FDTH 3	2	3
FDTH 4	2	4
FDTH 5	2	5
FDTH 6	3	1 1/2
FDTH 7	3	2
FDTH 8	3	3
FDTH 9	4	4
FDTH 10	4	5
FDTH 11	4	2
FDTH 12	4	3
FDTH 13	4	4
FDTH 14	4	5
FDTH 15	5	2
FDTH 16	5	3
FDTH 17	5	4
FDTH 18	5	5



# Dados de Doblez

## Dados de Doblez

Fabricamos Dados para Doblez de cualquier tipo, longitud y diseño. Contamos con un amplio catálogo de los modelos más comunes ya sean a 30° o bien a 90°, de igual forma si necesita dados macho o hembra. Además contamos con un departamento especializado en la creación de Dados de Diseño Especial.



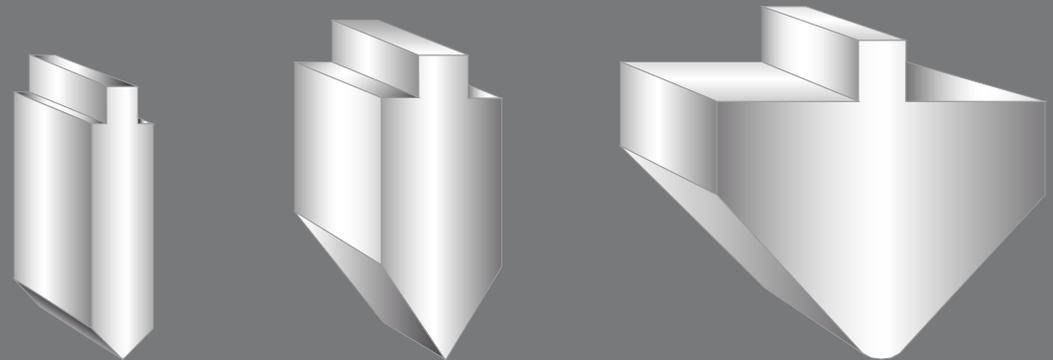
## Dados de Doblez

Dados para doblez de 30° y 90° Macho y Hembra respectivamente.

# Dados a 90°

## Dados Macho

La combinación del dado macho (No.1) y dado hembra (No.2) es el arreglo clásico usado en la industria para formar dobleces de 90°, dobleces mayores de 90° pueden hacerse con un doblado al aire. La cortina es ajustada para limitar la carrera del dado macho en el dado hembra con el objeto de obtener el ángulo deseado. La tolerancia en los dados del lado macho M-1A permite un acercamiento al escantillón y un retroceso mayor, que en el dado No. 1 La carga esta aplicada en los hombros del dado macho. CAL 22 a CAL 11 en Acero Suave.



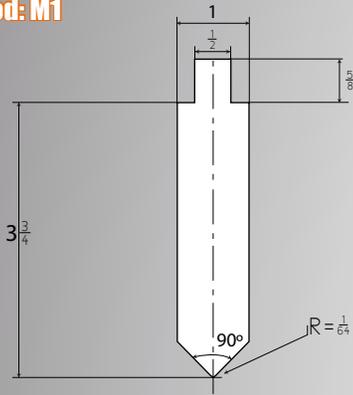
## Dados de Doblez

Dados para doblez de 30° y 90° Macho y Hembra respectivamente.

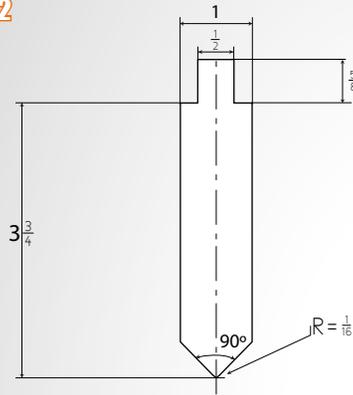
# Macho de 90°



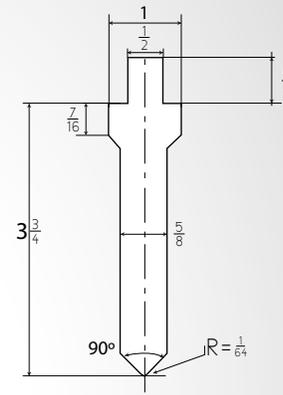
Mod: M1



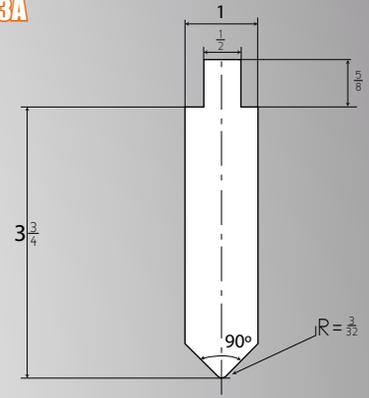
Mod: M2



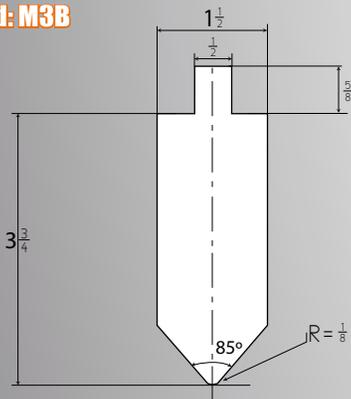
Mod: M1A



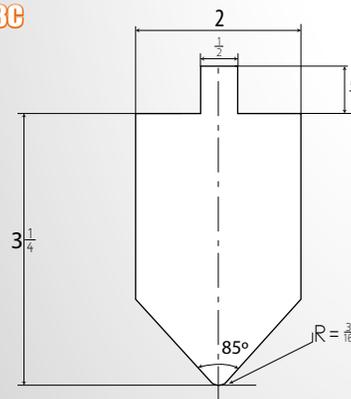
Mod: M3A



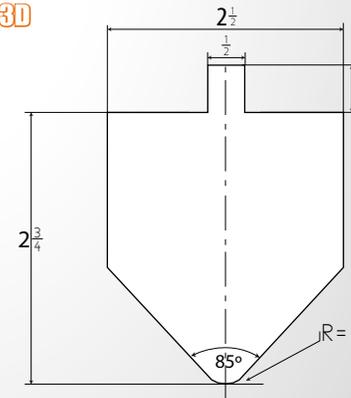
Mod: M3B



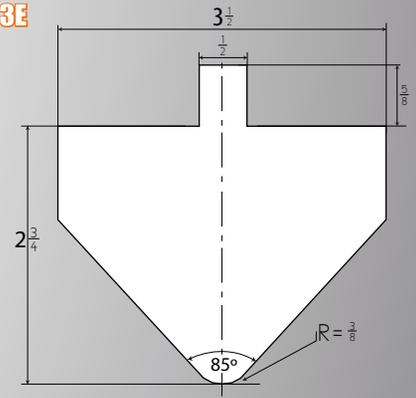
Mod: M3C



Mod: M3D



Mod: M3E

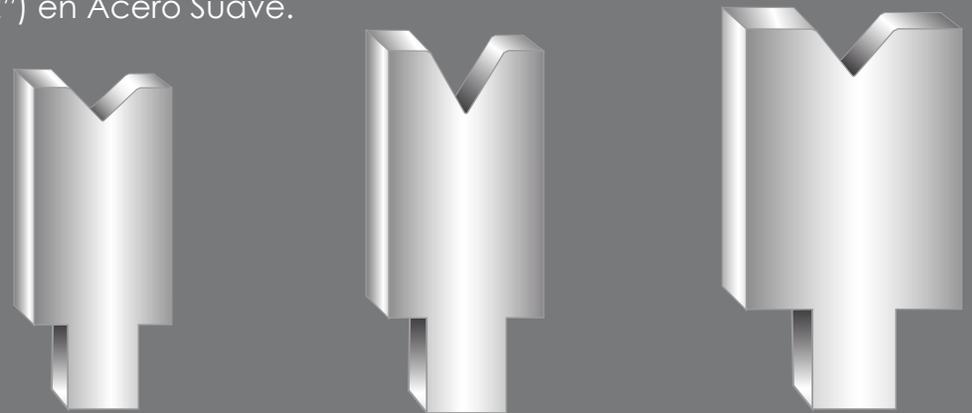


# Dados a 90°

## Dados Hembra

Un dado No. 3 y uno No. 4 se usan para producir dobleces a 90° en placas de calibre pesado, la mayor parte de los dobleces en esta categoría son de tipo doblez al aire, para mantener los requerimientos de capacidad de la máquina a un mínimo y prevenir roturas en el material. El radio interior obtenido es igual o mayor que el espesor del material, según los diferentes dados a usar.

CAL 10 a CAL 12.5 (1/2") en Acero Suave.



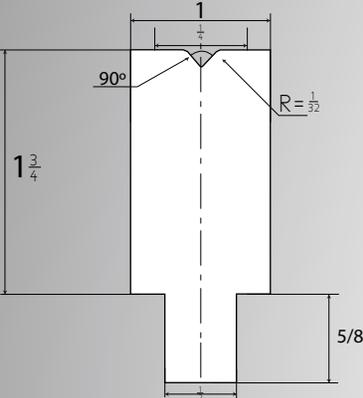
## Dados de Dobleces

Dados para dobleces de 30° y 90° Macho y Hembra respectivamente.

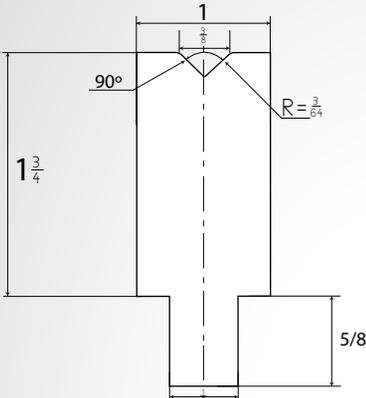
# Hembra de Dobleces de 90°



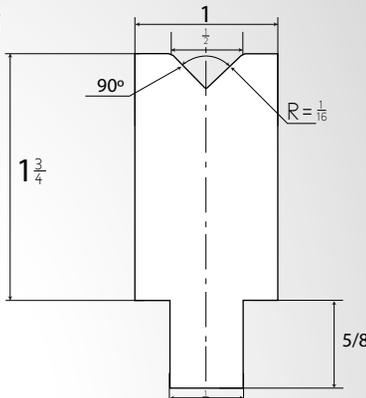
Mod: H2



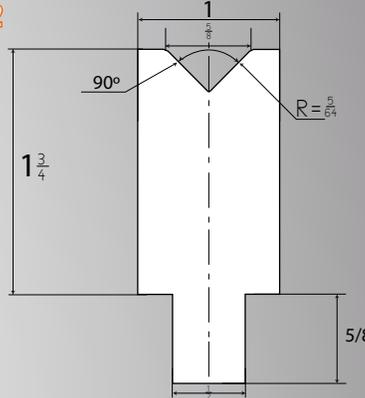
Mod: H2



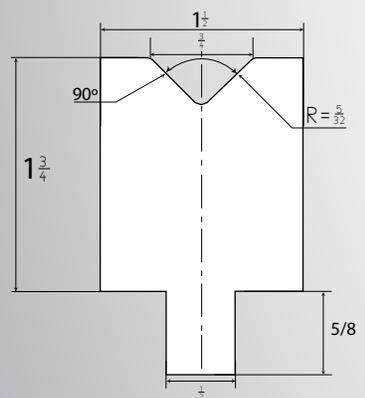
Mod: H2



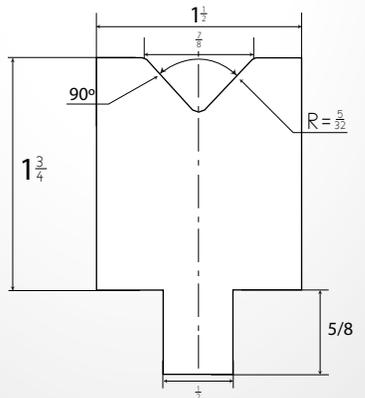
Mod: H2



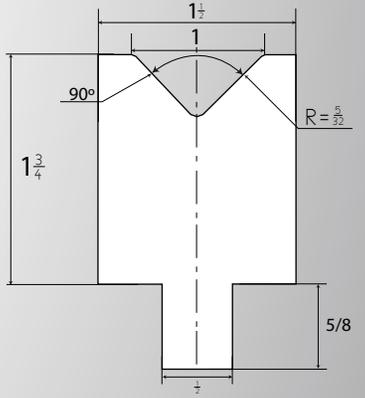
Mod: H2



Mod: H2



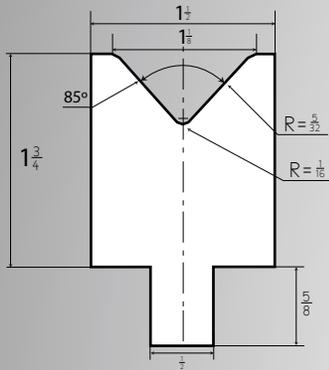
Mod: H2



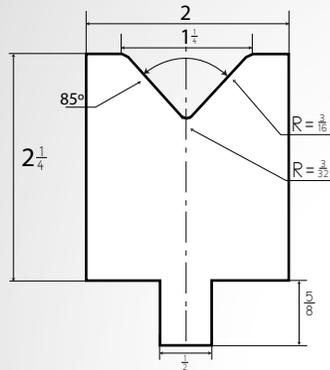
# Hembra de Dobleces de 90°



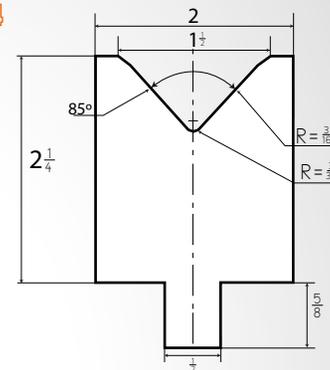
Mod: H4



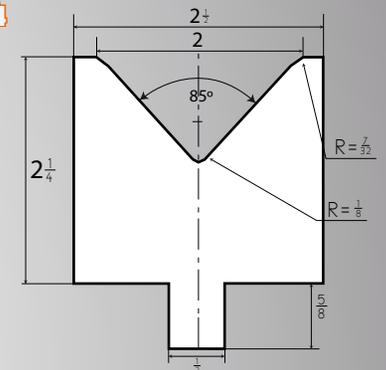
Mod: H4



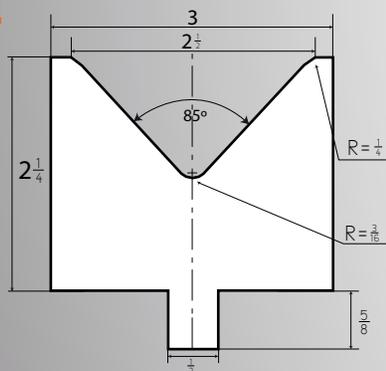
Mod: H4



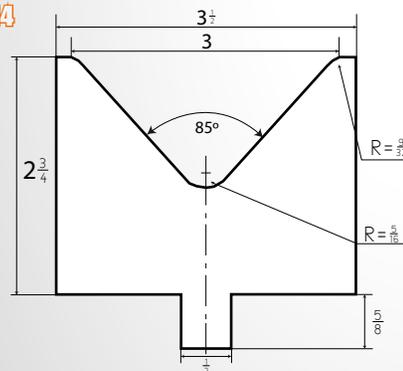
Mod: H4



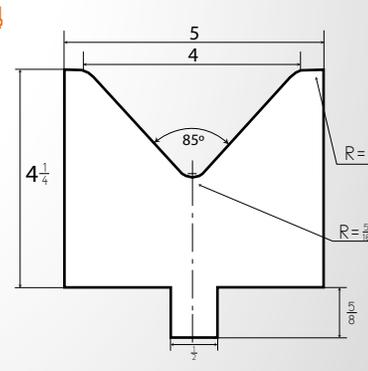
Mod: H4



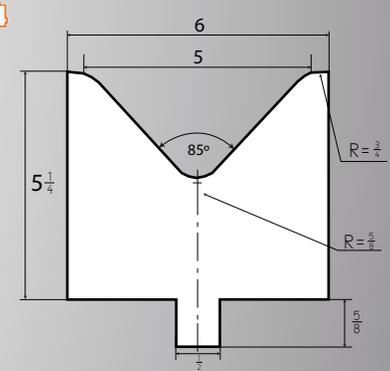
Mod: H4



Mod: H4



Mod: H4

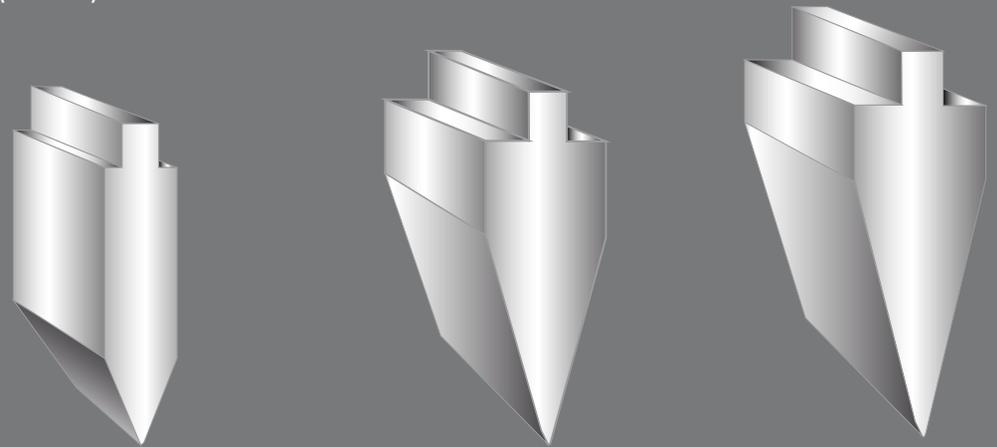


# Dados a 30°

## Dados Macho

Los dados agudos son el tipo más universal de dados para prensa dobladora de cortina; y son especialmente recomendados como juego básico, son usados para hacer dobleces al aire de 30° hasta dobleces poco profundos, y también para hacer la primera operación de doblez para el planchado.

CAL 22 a CAL 4.8 mm (3/16") en Acero Suave.



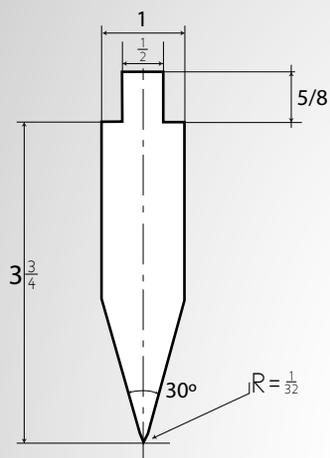
## Dados de Doblez

Dados para doblez de 30° y 90° Macho y Hembra respectivamente.

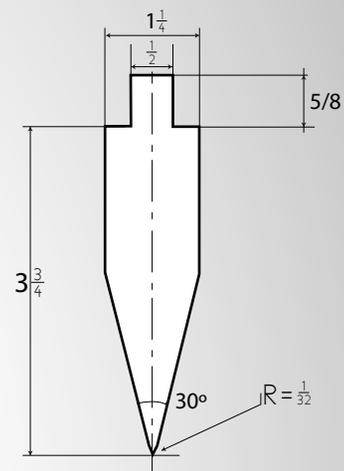
# Macho de 30°



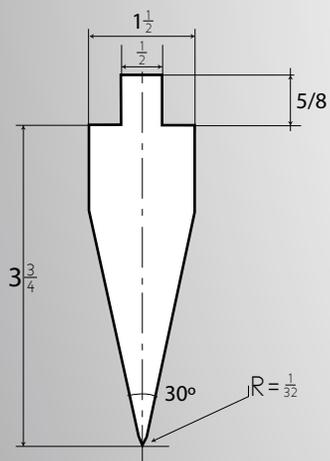
Mod: M21



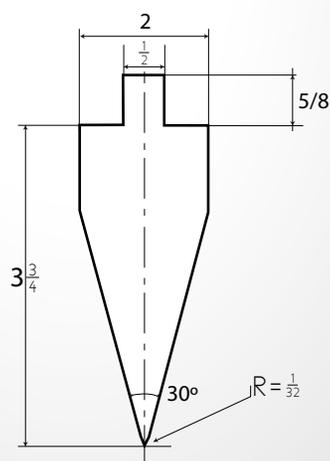
Mod: M23A



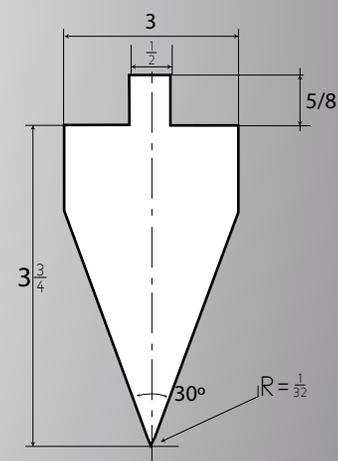
Mod: M23B



Mod: M23C



Mod: M23D

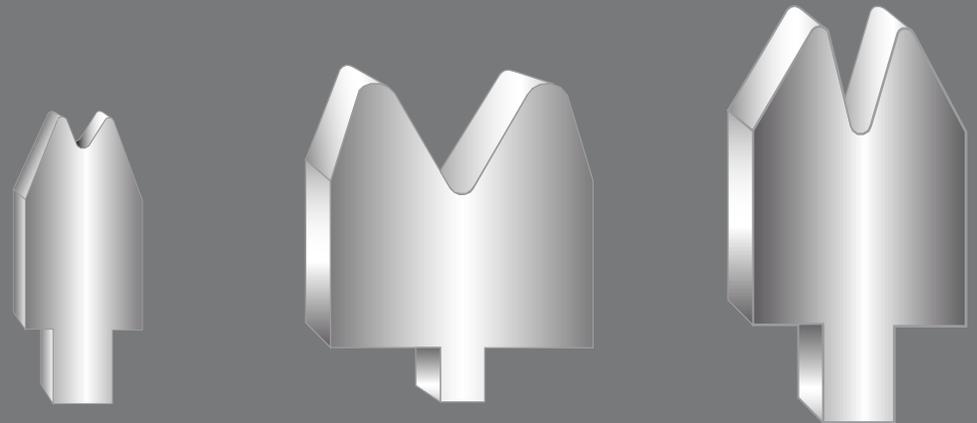


# Dados a 30°

## Dados Hembra

El grado del ángulo formado depende de la profundidad con que el dado macho entre en el dado hembra. Los dados pueden ser suministrados con lados sólidos en lugar de los lados desvanecidos.

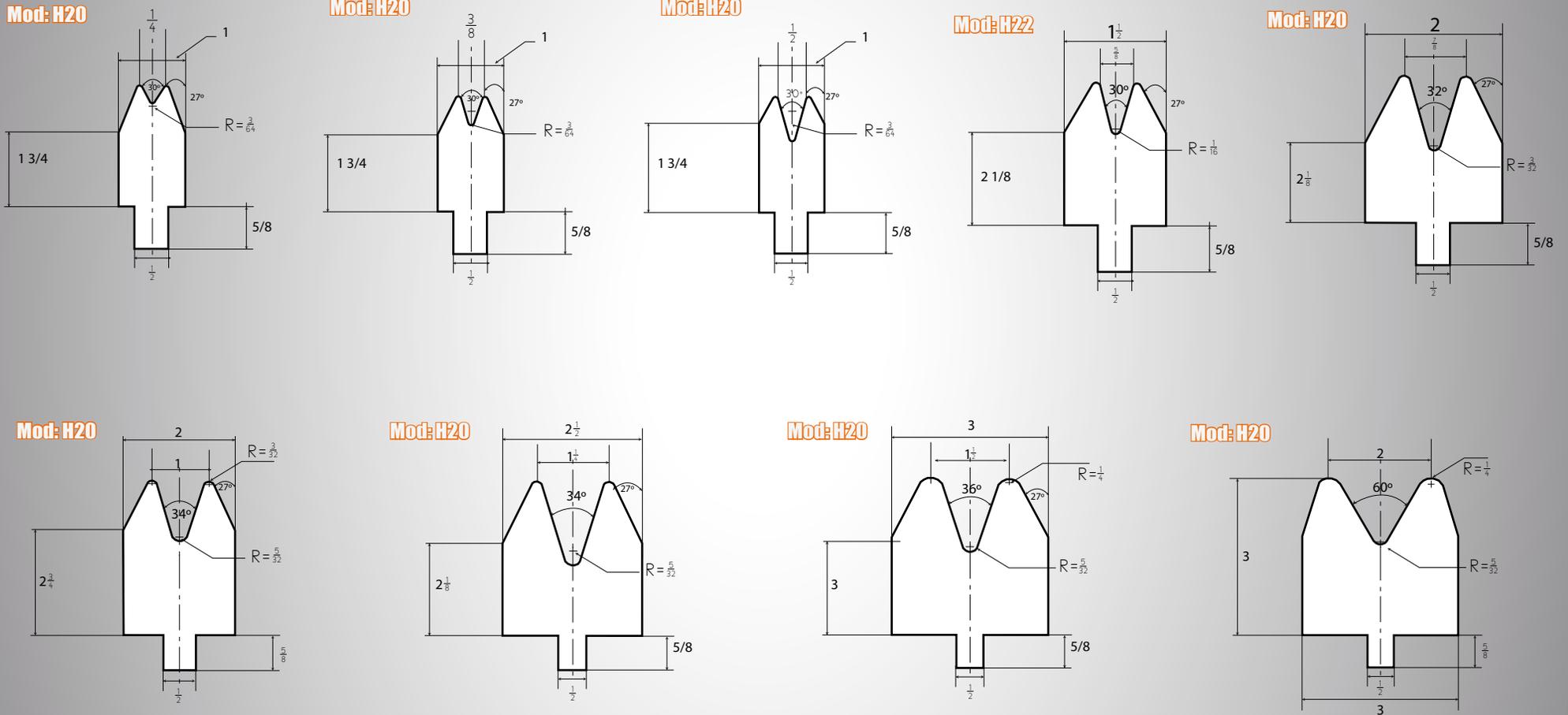
CAL 22 a CAL 4.8 mm (3/16") en Acero Suave.



## Dados de Doble

Dados para doblez de 30° y 90° Macho y Hembra respectivamente.

# Hembra de Doblez de 30°

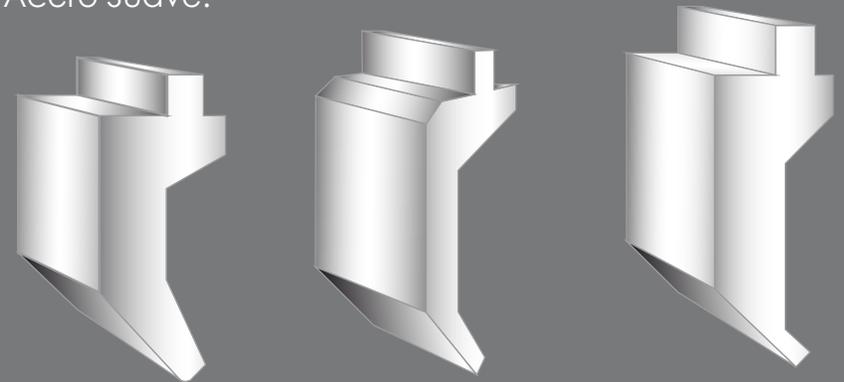


# Cuello de Ganso

## Dados Cuello de Ganso

Estos dados se usan para formar canales en dos carreras o para hacer perfiles especiales donde los dados rectos a 90° interferirían; las dimensiones mostradas son el ancho de la nariz. Un corte mayor dentro de la línea central, incrementará la longitud del retroceso de doblez, pero reduce la capacidad del dado. Este tipo de dado permite un mayor retroceso de doblez, no obstante debido al escote del dado el ancho del canal debe ser aumentado para obtener ventaja del retroceso.

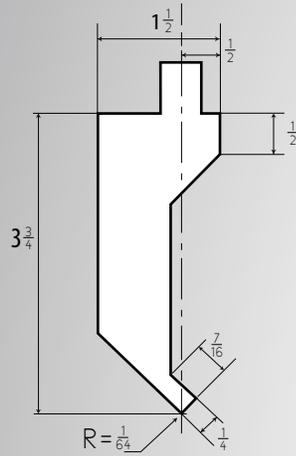
CAL 22 a CAL 12.7mm (1/2") en Acero Suave.



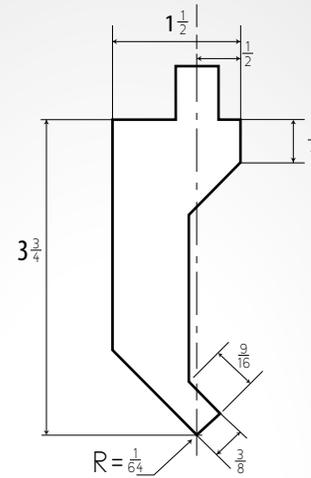
# Cuello de Ganso



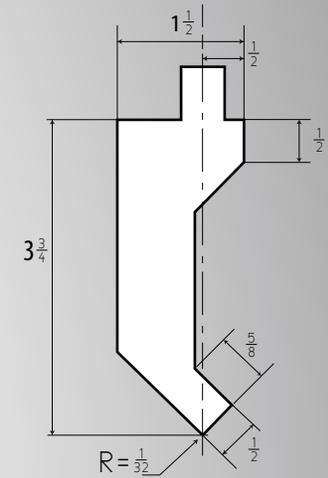
Mod: MGA



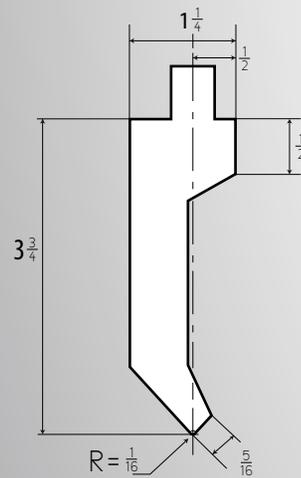
Mod: MGB



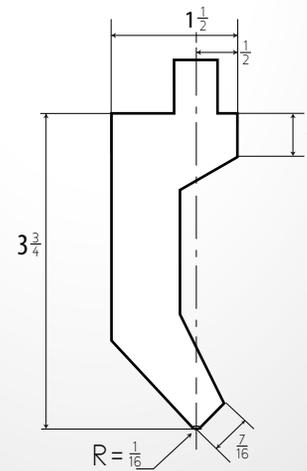
Mod: MGC



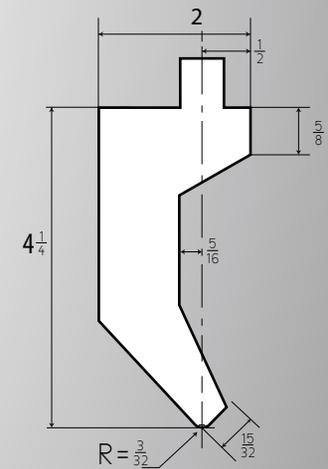
Mod: MGD



Mod: MGE



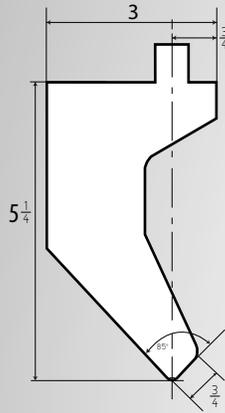
Mod: MGF



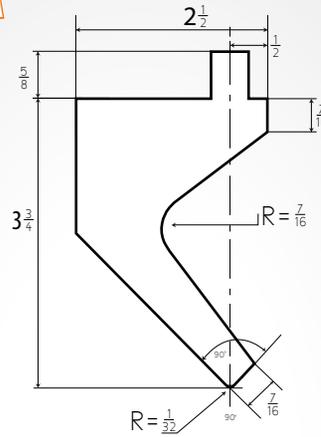
# Cuello de Ganso



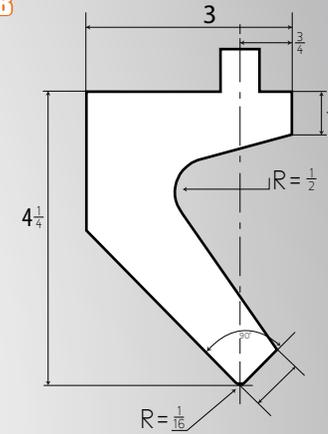
Mod: MG6



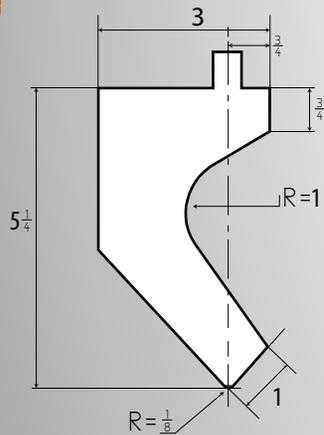
Mod: MG7A



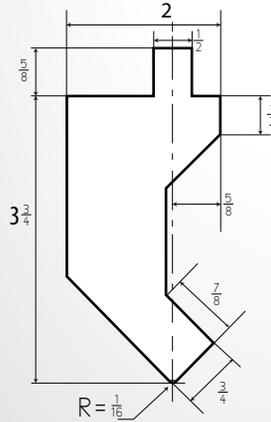
Mod: MG7B



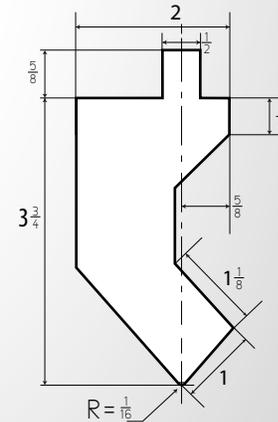
Mod: MG7C



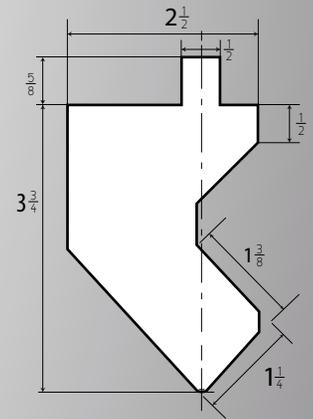
Mod: MG9A



Mod: MG9B



Mod: MG9C

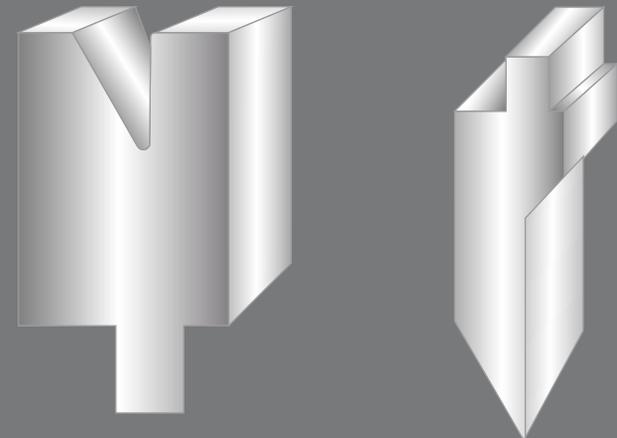


# Planchado y Escuadra

## Dados para Planchar y Escuadra

Como lo dice su nombre, se usan para realizar un dobléz perfecto a escuadra o bien un dobléz de 30°. Estos dados están diseñados con gran exactitud ya que permite un dobléz exacto de un solo golpe.

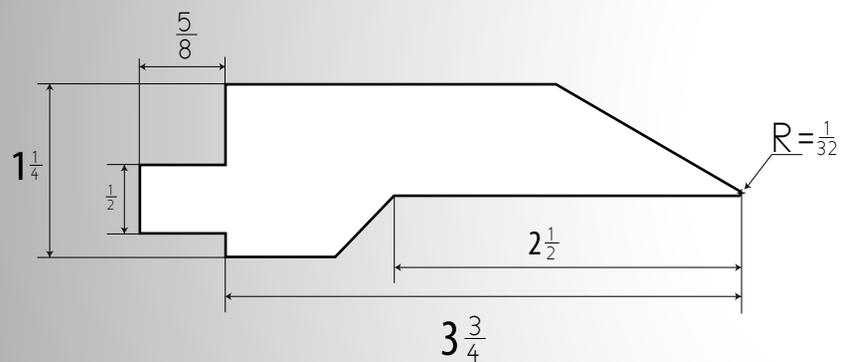
Para escuadra máximo (30°) y plancha CAL 18 máximo, en Acero Suave.



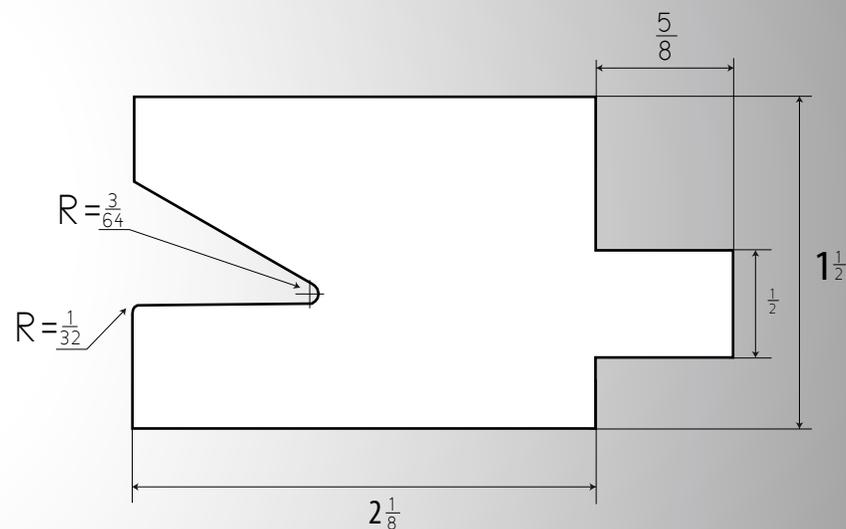
# Para Planchado a Escuadra



Mod: M34



Mod: H35

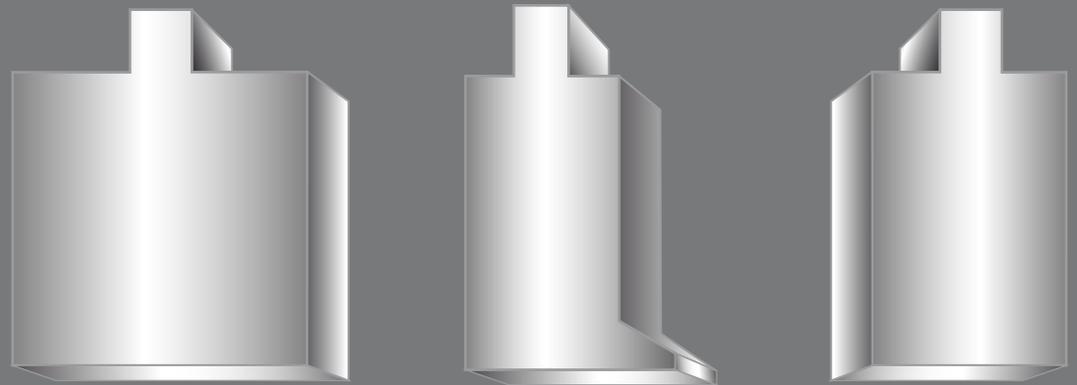


# Planchado

## Dados para Planchado

Estos dados se usan para completar el planchado ó cierran la abertura en ángulo agudo previamente formado.

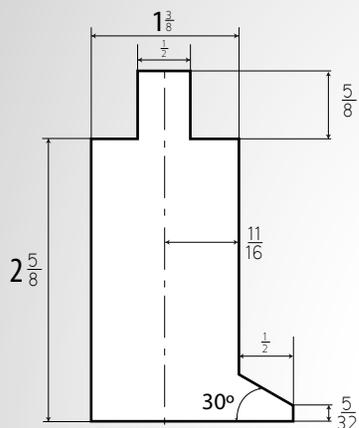
Al reafirmar el doblado realizado, se unen ambas caras, y esto hace que la presión logre un doblado perfecto.



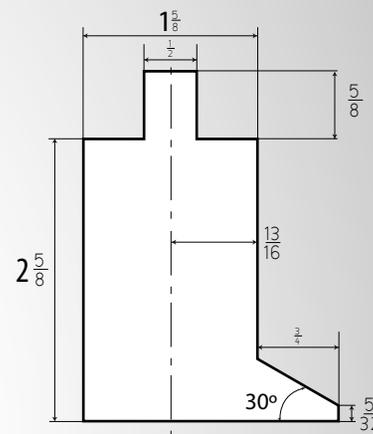
# Para Planchado



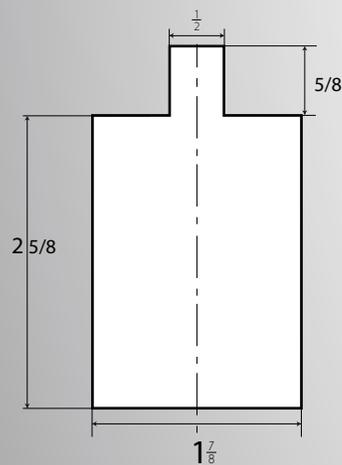
Mod: M18A



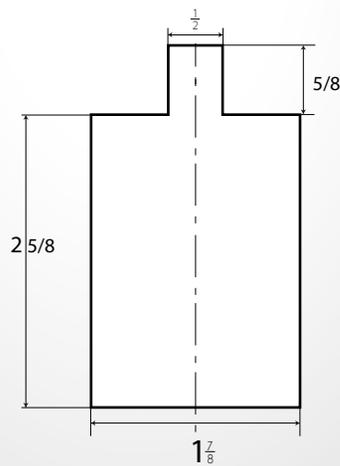
Mod: M18B



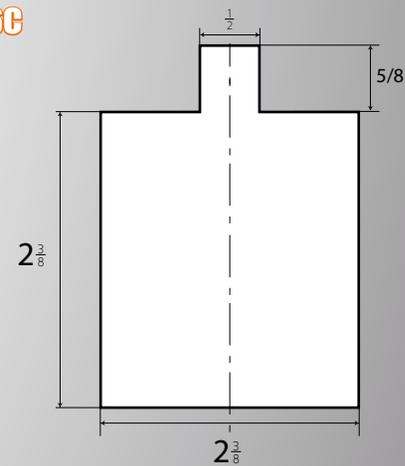
Mod: M16B



Mod: M16B



Mod: M16C

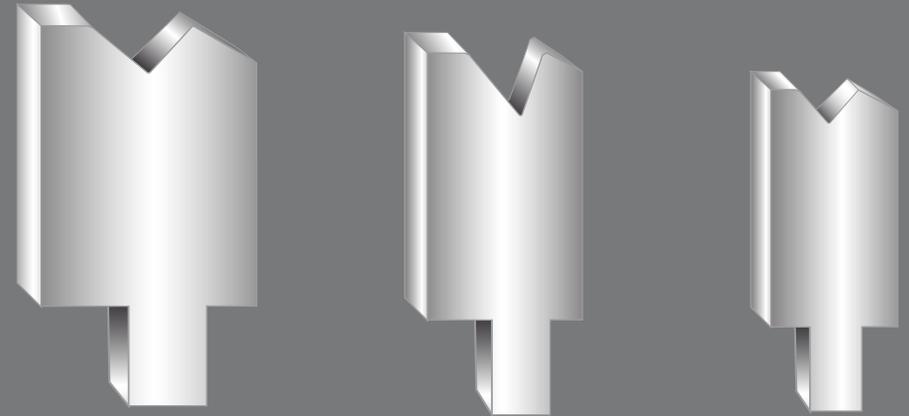


# Bayoneta

## Dados para Bayoneta

Los dados para bayoneta forman dobleces de 90° en un solo golpe, maximizando los procesos de producción.

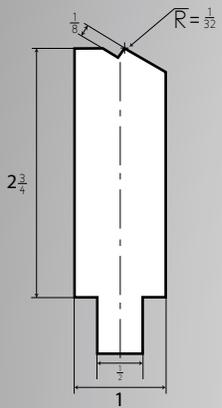
Estos dados son apropiados para lámina de acero suave hasta CAL. 18.



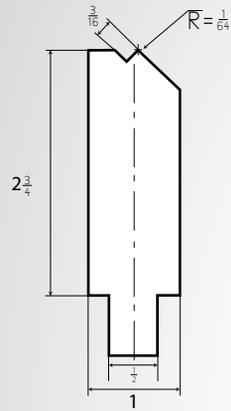
# Bayoneta



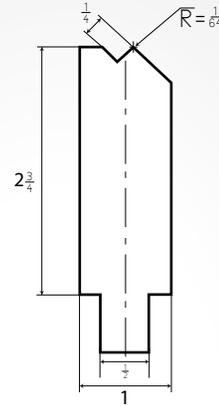
Mod: M12



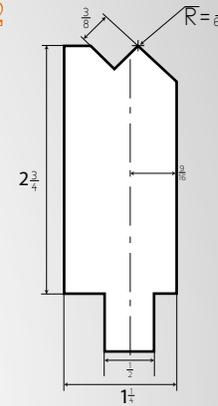
Mod: M12



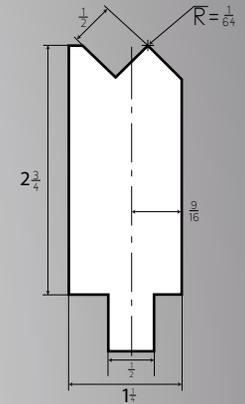
Mod: M12



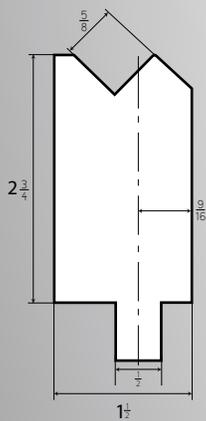
Mod: M12



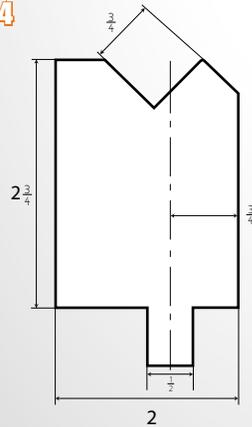
Mod: M12



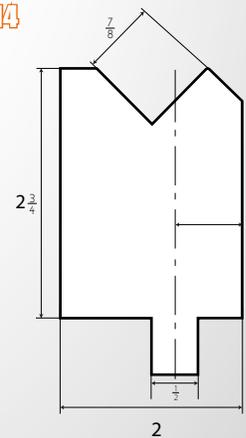
Mod: M14



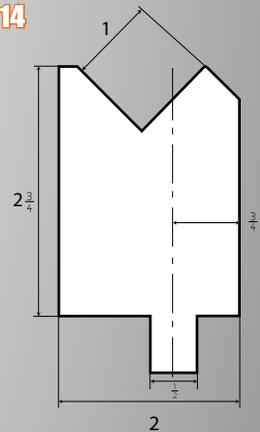
Mod: M14



Mod: M14



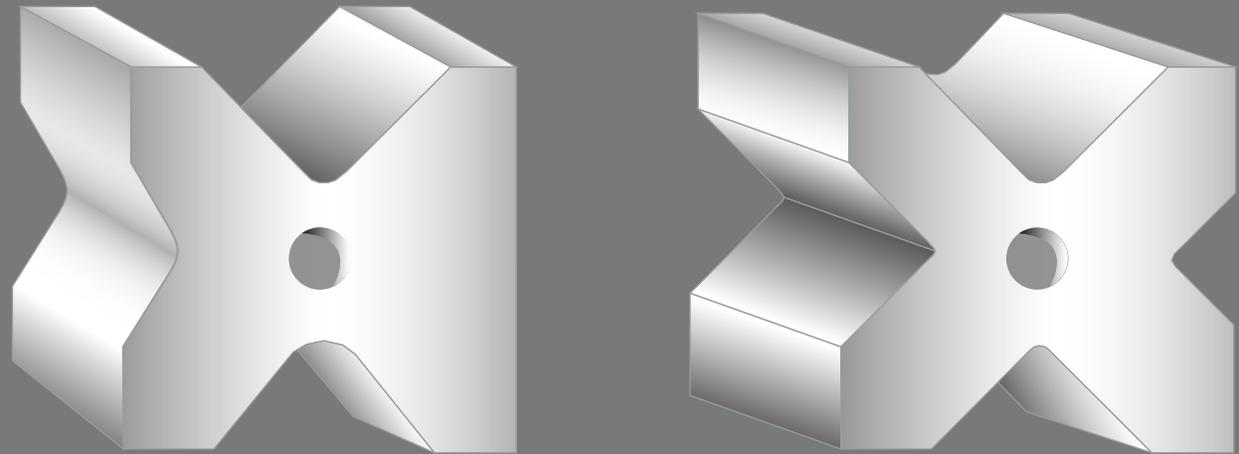
Mod: M14



# 3 y 4 Aberturas

## Dados de 3 y 4 aberturas

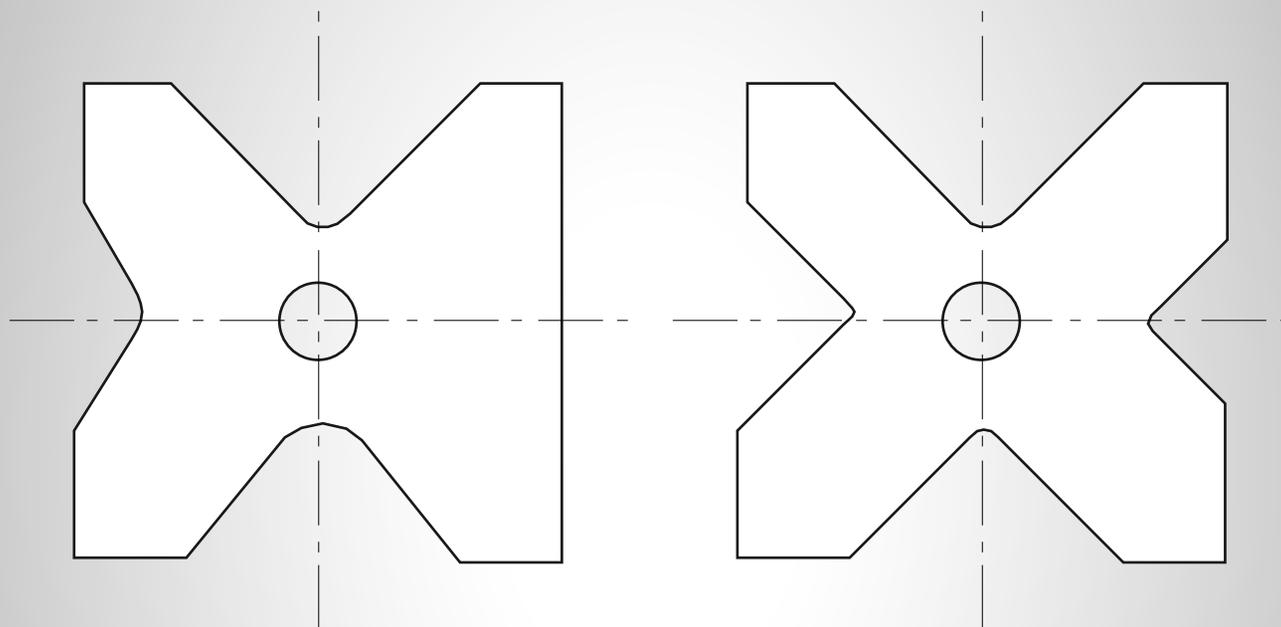
Los dados de 3 y 4 aberturas permiten tener diferentes áreas de dobléz en una sola pieza, permitiendo acelerar el proceso de producción.



# Dados de 3 y 4 Aberturas



Mod: 3V y 4V



TAMAÑO DEL  
CUADRADO

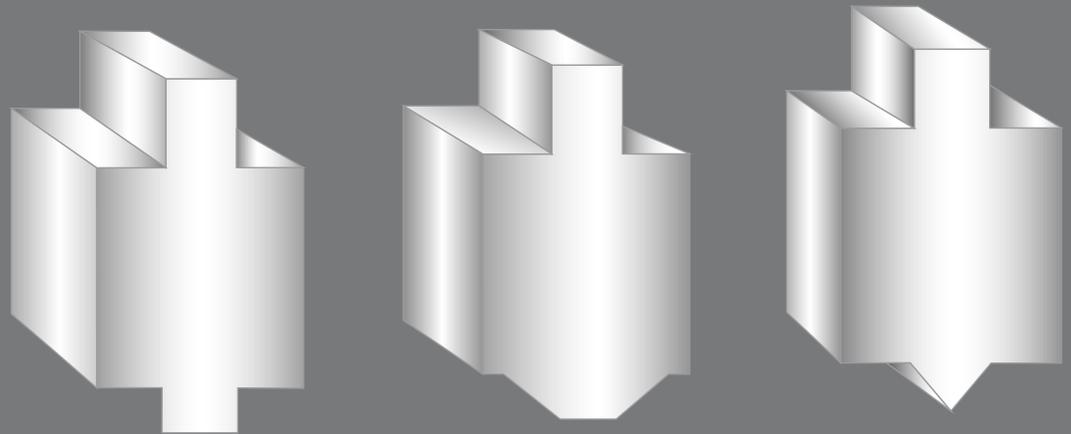
MODELO	DADO DE 3 ABERTURAS				MODELO	DADO DE 4 - 5 ABERTURAS			
3V22	.50	0.75	1.00	2.25	4V22	.50	0.75	1.00	1.125
3V22	.75	1.125	1.50	2.75	4V27	6.25	.875	1.125	1.50
3V22	1.00	1.50	2.00	3.25	4V32	.75	1.00	1.50	2.00
3V22	1.125	2.00	2.50	3.75	4V37	.875	1.125	2.00	2.50
3V22	1.00	2.00	3.00	4.25	4V42	1.00	1.50	2.00	3.00
3V22	1.25	2.00	3.00	4.75	4V47	1.00	1.25	2.50	3.00
3V22	1.50	2.50	3.50	5.25	4V52	1.125	1.50	3.00	3.50
3V22	1.50	2.50	4.00	5.75	4V57	1.25	2.00	3.00	4.00
3V22	1.50	3.00	5.00	6.75	4V67	1.50	2.50	3.50	5.00
3V22	2.00	3.50	6.00	7.75	4V77	2.00	3.00	3.50	6.00
3V22	2.50	4.00	8.00	10.00	4V10	2.50	3.50	4.00	8.00
3V22	3.00	6.00	10.00	12.00	V12	3.00	4.00	5.00	10.00



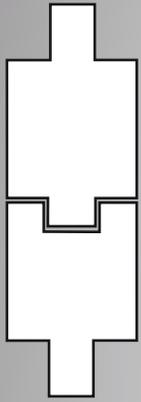
# Diseño Especial

## Dados de Diseño Especial

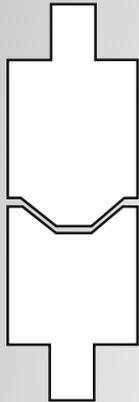
Este tipo de dados están diseñados para calibres de lámina específicos ya que son modificaciones de dados estándar y son hechos especialmente para cubrir sus necesidades. Contamos con un departamento especializado en el diseño de estos dados para apegarnos a su requerimiento de doblé



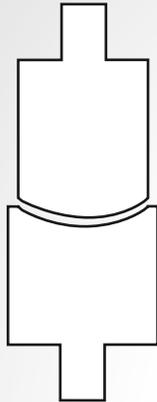
# Diseño Especial



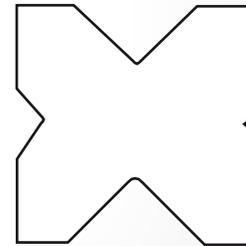
Tablero Comercial



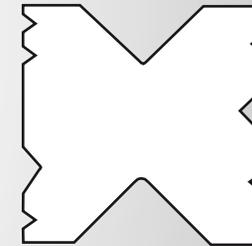
Para Molduras



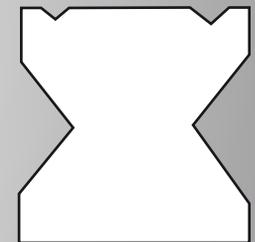
Para hacer Radios



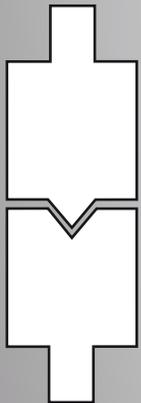
Ajtal



Casanova



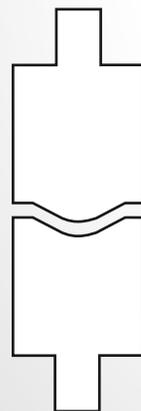
Newton



Punta de Diamante



Canal Tipo Ariel



Media Caña

Este tipo de dados están diseñados para calibres de lámina específicos.



# Servicios Adicionales

## Asesoría Técnica

Para nosotros es un placer el ofrecerle nuestra asesoría técnica, nuestro personal altamente capacitado lo podrá orientar y ayudar en cualquiera de sus necesidades.

## Rectificado

El rectificado es un mantenimiento común para el cuidado de sus piezas, principalmente para poder corroborar que están en condiciones óptimas para realizar sus dobleces.

## Fresado

Ofrecemos diferentes tipos de fresado para sus piezas metálicas, para la creación de cavidades y/o mecanizados.

## Cepillado

Contamos con maquinaria especializada capaz de lograr formas y/o espesores que usted necesite ya sea como mantenimiento o para fabricación de piezas.

# Contacto

## Estamos para servirle:

FRISACV S. de R.L. de C.V.  
Av. San Lorenzo No. 279-28 Col. Cerro de la Estrella  
Del. Iztapalapa, C.P. 09860 México D.F.

Tels. 01 (55) 56.12.73.86 - 56.12.42.42. - 56.12.37.03  
Nextel. 62\*14\*9256 - 26.84.65.46

Mail: [ventas@frisacv.com.mx](mailto:ventas@frisacv.com.mx) - [producción@frisacv.com.mx](mailto:producción@frisacv.com.mx)

Web: [www.frisacv.com.mx](http://www.frisacv.com.mx)

Síguenos:  FRISACV  @FrisacvTweet